



COMMENT CHOISIR LA BONNE FIXATION

Guide de sélection des fixations

Diverses fixations à tarauder et auto-perceuses avec, le cas échéant, les tailles de mèches suggérées

		DIAMÈTRE NOMINAL & ALLIAGE	Épaisseur du panneau d'acier ou de la structure																													
			.010	.020	.030	.040	.050	.060	.070	.080	.090	.100	.110	.120	.130	.140	.150	.160	.170	.180	.190	.200	.210	.220	.230	.240	.250					
A		N°8 PLT. STL.	PRÉ-PERÇAGE NON REQUIS																													
	N°10 PLT. STL.		7/64"				9/64"																									
	N°12 PLT. STL.		9/64"				11/64"																									
	N°14 PLT. STL.		7/64"		3/16"			N°8																								
	N°14 300 S.S.	•	3/16"				N°8																									
AB		N°12 PLT. STL.		1/8"				11/64"			3/16"																					
	N°14 PLT. STL.		1/8"		3/16"			N°8			N°7			N°1																		
	N°17 PLT. STL.		3/16" **			1/4" **											17/64" **															
	N°14 300 S.S.	•	1/8"		3/16"			N°8			N°7			N°1																		
	N°17 300 S.S.	•	3/16" **			1/4" **											17/64" **															
B		N°12 PLT. STL.						11/64"				3/16"																				
	N°14 PLT. STL.							N°8			N°7		N°1																			
	N°14 300 S.S.	•							N°8			N°7		N°1																		
AUTO-PERCEUSE		N°8 PLT. STL.				***																										
	N°10 PLT.STL.					***																										
	N°12 PLT. STL.					***																										
	1/4" PLT. STL.						***																									
	N°14 M/W PLT. STL.					PRÉ-PERÇAGE NON REQUIS																										
RÉFÉRENCE DE LA JAUGE			26	24	20	18	16	14	13	12	11	10	8	3/16"	6	7/32"	4	1/4"														

- RÉFÉRENCE DE LA JAUGE** 26 24 20 18 16 14 13 12 11 10 8 3/16" 6 7/32" 4 1/4"
- (*) Utiliser la mèche pour l'acier de 3/16" à 3/8" d'épaisseur - pour l'acier plus lourd jusqu'à 1/2", utiliser la mèche .231.
- (**) Les fixations n°17 AB sont le plus souvent utilisées comme vis de réparation pour les fixations n°14 de diamètre dénudées dans les attaches latérales ou structurales jusqu'à un acier de 11 ja.
- (***) Les épaisseurs de matériaux indiquées pour les fixations auto-perceuses sont uniquement celles de l'acier de support (structure). Une section pilote non filetée tenant compte de l'épaisseur du panneau a été prise en compte dans la conception de la fixation. Lorsque le perçage traverse plus d'une épaisseur d'acier de construction (pannes emboîtées), des techniques d'installation appropriées doivent être utilisées pour assurer une performance adéquate de la fixation.
- Les fixations en acier inoxydable de la série 300 nécessitent un tournevis ayant une vitesse maximale de 600 à 800 tours/minute.
- Les recommandations relatives à la taille des forets sont fondées sur un acier d'une résistance de 50 à 55 000 psi. Un acier à plus forte résistance peut nécessiter des ajustements de la taille du foret pour permettre une installation correcte.
- Les tailles de perçage indiquées pour l'acier plaqué peuvent être utilisées pour l'acier inoxydable.

Tous les résultats d'essais et suggestions sont basés sur des essais en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors de la spécification de la fixation appropriée. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.