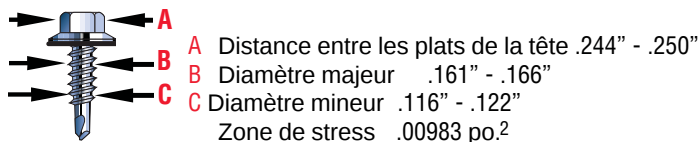


ACIER AU CARBONE ET ACIER INOXYDABLE 410

AUTO-PERÇAGE 8-18

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

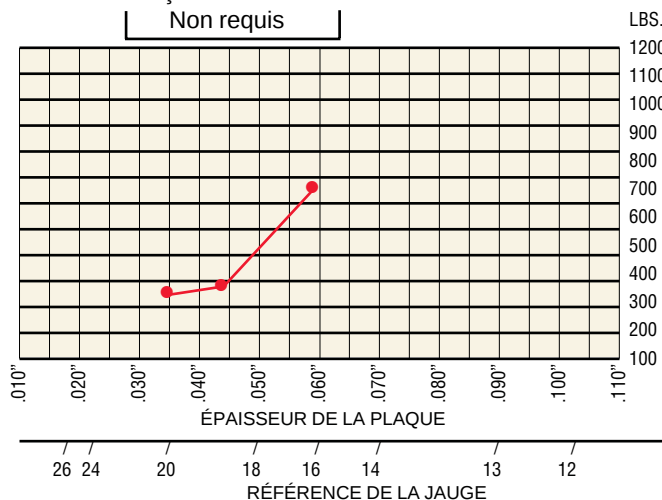
	Carbone	410 Inox
Résistance minimale à la tension	1900 lbs.	2430 lbs.
Résistance minimale à la torsion	48 po-lbs.	95 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	1150 lbs.	1460 lbs.

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

Résistance à l'arrachement attendue de l'essai en laboratoire pour l'épaisseur de plaque d'essai spécifiée (70-85 R_B)

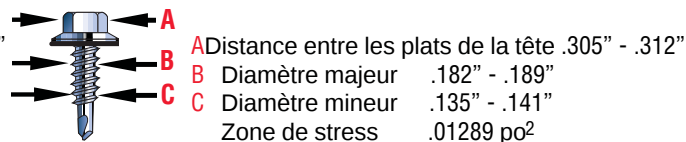
PRÉ-PERÇAGE SUGGÉRÉ

Non requis



AUTO-PERÇAGE 10-16

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

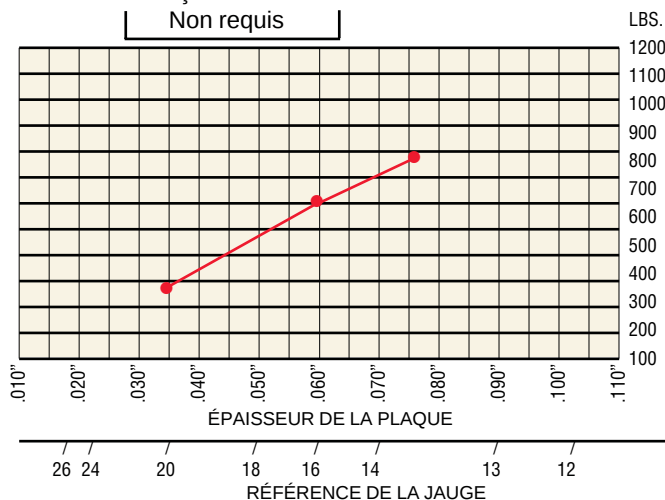
	Carbone	410 Inox
Résistance minimale à la tension	50 lbs.	3040 lbs.
Résistance minimale à la torsion	65 po-lbs.	105 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	1460 lbs.	1820 lbs.

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

Résistance à l'arrachement attendue de l'essai en laboratoire pour l'épaisseur de plaque d'essai spécifiée (70-85 R_B)

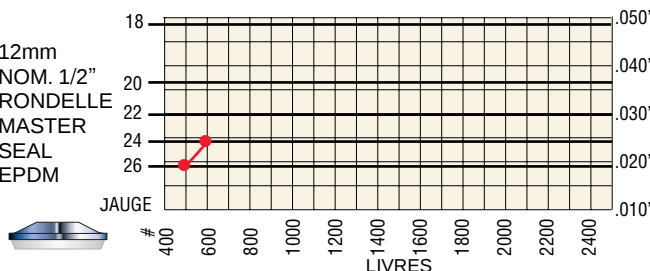
PRÉ-PERÇAGE SUGGÉRÉ

Non requis



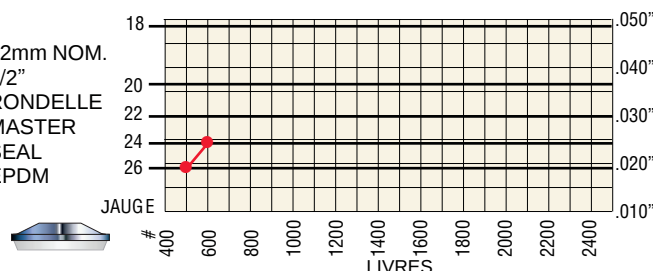
RÉSISTANCE À LA TENSION

12mm
NOM. 1/2"
RONDELLE
MASTER
SEAL
EPDM



RÉSISTANCE À LA TENSION

12mm NOM.
1/2"
RONDELLE
MASTER
SEAL
EPDM



RÉSISTANCE AU CISAILEMENT - VOIR AU DOS DE LA COUVERTURE

VEUILLEZ CONSULTER LA PAGE 23 POUR LES DONNÉES TECHNIQUES RELATIVES AU CISAILEMENT ET À L'ARRACHEMENT

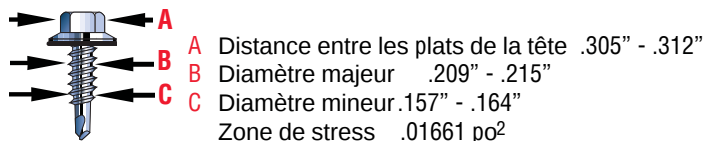
Master Seal est une marque déposée de Aztec Washer Company, Inc.

Tous les résultats des tests et les suggestions sont basés sur des tests en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors de la spécification des fixations appropriées. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.

ACIER AU CARBONE ET ACIER INOXYDABLE 410

AUTO-PERÇAGE 12-14

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

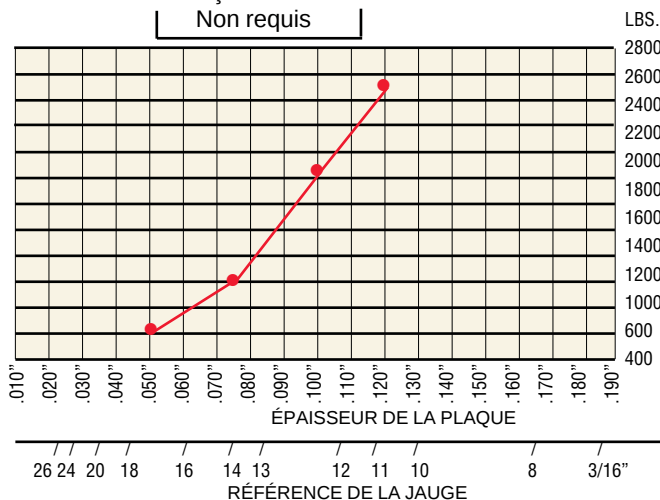
	Carbone	410 Inox
Résistance minimale à la tension	3500 lbs.	4300 lbs.
Résistance minimale à la torsion	88 po-lbs.	130 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2100 lbs.	2590 lbs.

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

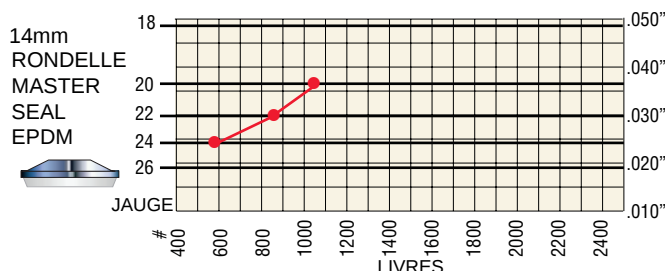
Résistance à l'arrachement attendue de l'essai en laboratoire pour l'épaisseur de plaque d'essai spécifiée (70-85 R_b)

PRÉ-PERÇAGE SUGGÉRÉ

Non requis

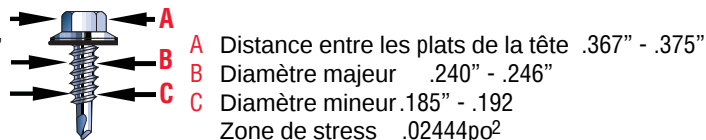


RÉSISTANCE À LA TENSION



AUTO-PERÇAGE 1/4-14

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

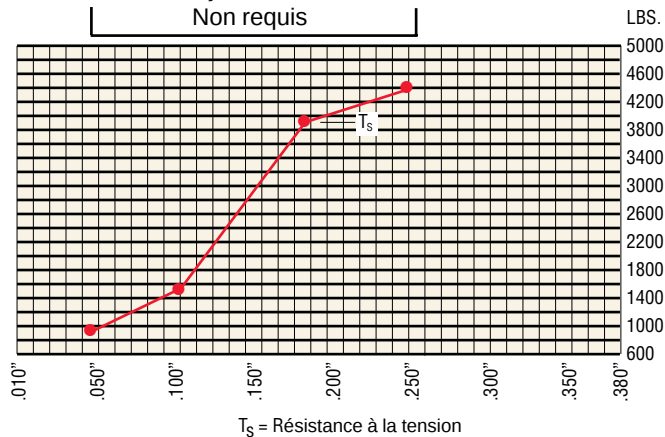
	Carbone	410 Inox
Résistance minimale à la tension	4300 lbs.	4350 lbs.
Résistance minimale à la torsion	156 po-lbs.	160 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2580 lbs.	2610 lbs.

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

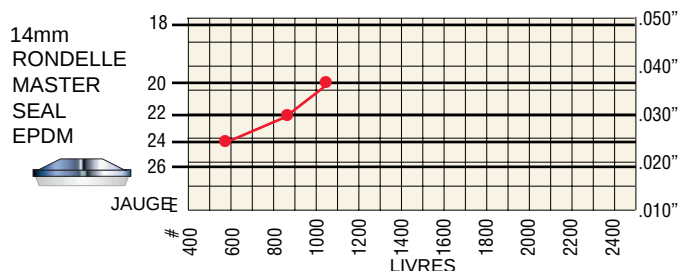
Résistance à l'arrachement attendue de l'essai en laboratoire pour l'épaisseur de plaque d'essai spécifiée (70-85 R_b)

PRÉ-PERÇAGE SUGGÉRÉ

Non requis



RÉSISTANCE À LA TENSION



RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT - VOIR AU DOS DE LA COUVERTURE

VEUILLEZ CONSULTER LA PAGE 23 POUR LES DONNÉES TECHNIQUES RELATIVES AU CISAILLEMENT ET À L'ARRACHEMENT

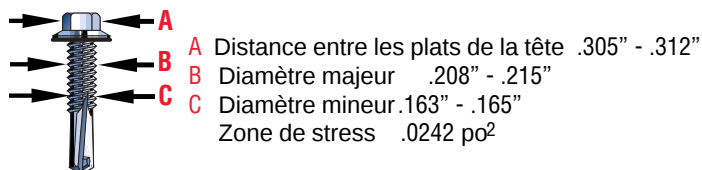
Master Seal est une marque déposée de Aztec Washer Company, Inc.

Tous les résultats des tests et les suggestions sont basés sur des tests en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors de la spécification des fixations appropriées. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.

ACIER AU CARBONE ET ACIER INOXYDABLE 410

AUTO-PERÇAGE EN ACIER AU CARBONE 12-24 N°4.5

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

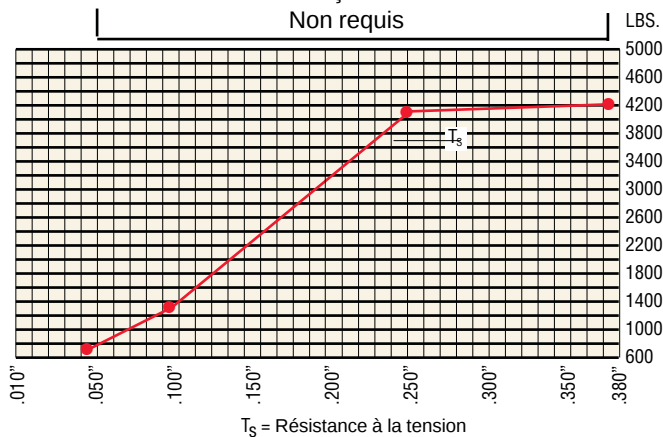
	Carbone	410 Inox
Résistance minimale à la tension	3700 lbs.	4300 lbs.
Résistance minimale à la torsion	88 po-lbs.	130 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2230 lbs.	2590

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

Résistance à l'arrachement attendue de l'essai en laboratoire pour l'épaisseur de plaque d'essai spécifiée (70-85 R_B)

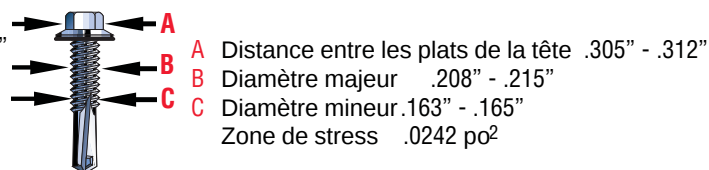
PRÉ-PERÇAGE SUGGÉRÉ

Non requis



AUTO-PERÇAGE 12-24 N°5

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

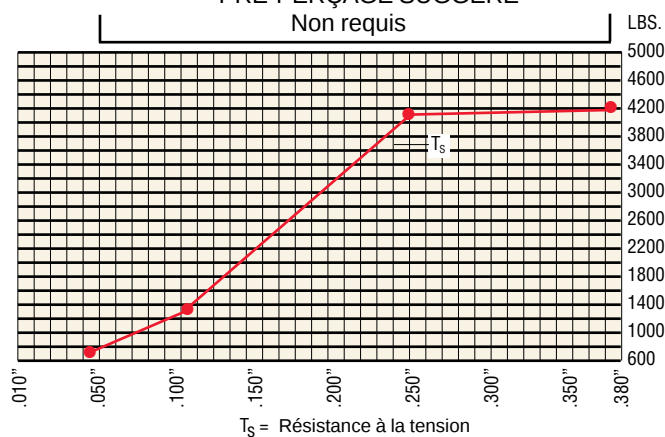
	Carbone	410 Inox
Résistance minimale à la tension	3700 lbs.	4300 lbs.
Résistance minimale à la torsion	88 po-lbs.	130 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2230 lbs.	2590 lbs.

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

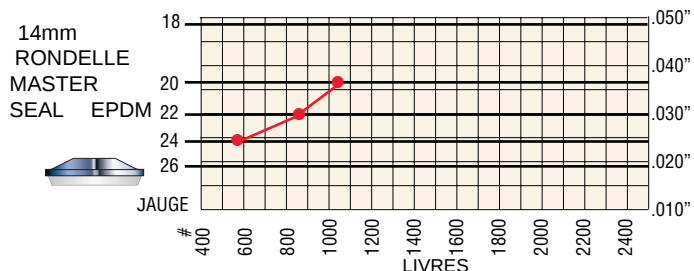
Résistance à l'arrachement attendue de l'essai en laboratoire pour l'épaisseur de plaque d'essai spécifiée (70-85 R_B)

PRÉ-PERÇAGE SUGGÉRÉ

Non requis

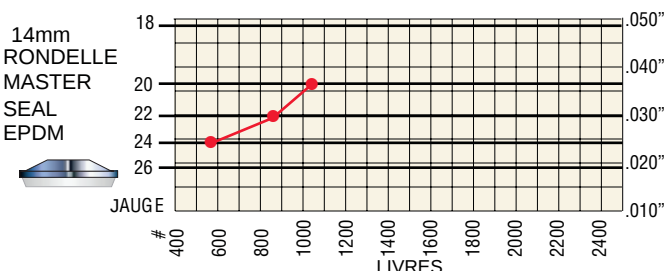


RÉSISTANCE À LA TENSION



RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT - VOIR AU DOS DE LA COUVERTURE

RÉSISTANCE À LA TENSION



VEUILLEZ CONSULTER LA PAGE 23 POUR LES DONNÉES TECHNIQUES RELATIVES AU CISAILLEMENT ET À L'ARRACHEMENT

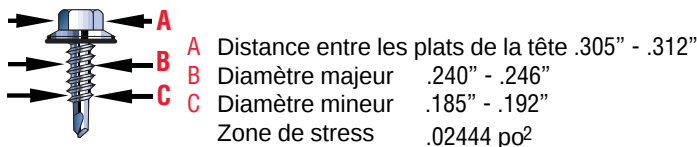
Master Seal est une marque déposée de Aztec Washer Company, Inc.

Tous les résultats des tests et les suggestions sont basés sur des tests en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors de la spécification des fixations appropriées. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.

ACIER AU CARBONE ET ACIER INOXYDABLE 410

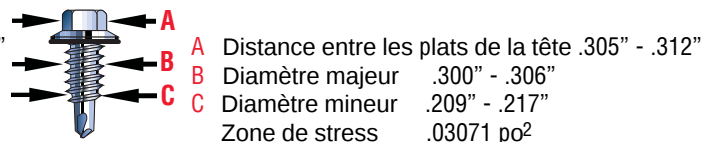
AUTO-PERÇAGE 1/4-14 À POINTS DE CHEVAUCHEMENT

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



AUTO-PERÇAGE À POINTS DE CHEVAUCHEMENT 18-9

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

	Carbone	410 Inox
Résistance minimale à la tension	4300 lbs.	4350 lbs.
Résistance minimale à la torsion	156 po-lbs.	160 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2580 lbs.	2610 lbs.

EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

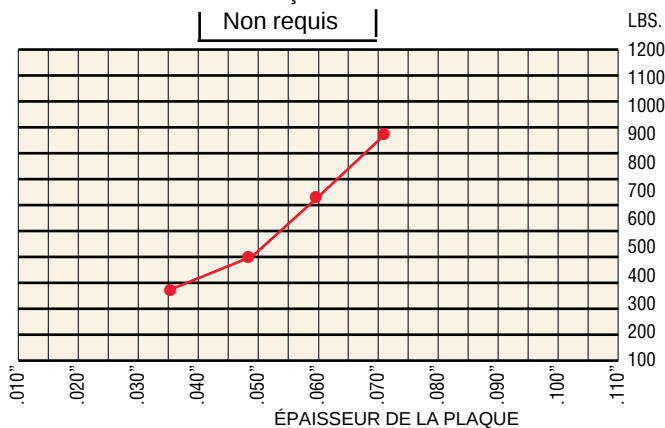
	Carbone	410 Inox
Résistance minimale à la tension	4550 lbs.	6600 lbs.
Résistance minimale à la torsion	250 po-lbs.	210 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2570 lbs.	3950 lbs.

RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

Résistance à l'arrachement attendue de l'essai en laboratoire pour l'épaisseur de plaque d'essai spécifiée (70-85 R_B)

PRÉ-PERÇAGE SUGGÉRÉ

Non requis

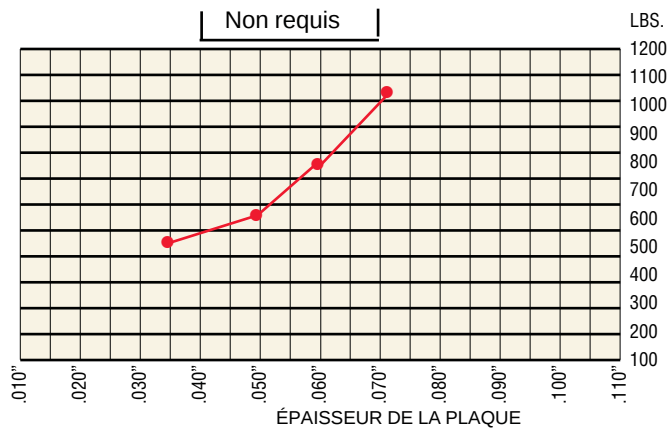


2/26 GA. 2/24 GA. 2/22 GA. 2/20 GA.

LA RÉFÉRENCE DE LA JAUGE INDIQUE DEUX PANNEAUX

PRÉ-PERÇAGE SUGGÉRÉ

Non requis



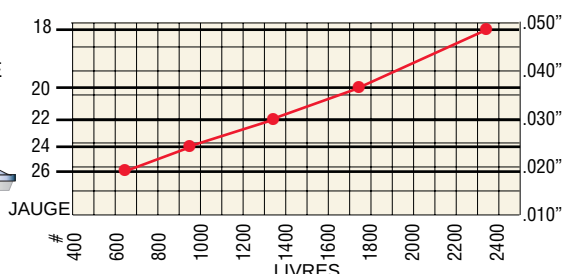
2/26 GA. 2/24 GA. 2/22 GA. 2/20 GA.

LA RÉFÉRENCE DE LA JAUGE INDIQUE DEUX PANNEAUX

RÉSISTANCE À LA TENSION

15mm NOM.
5/8"

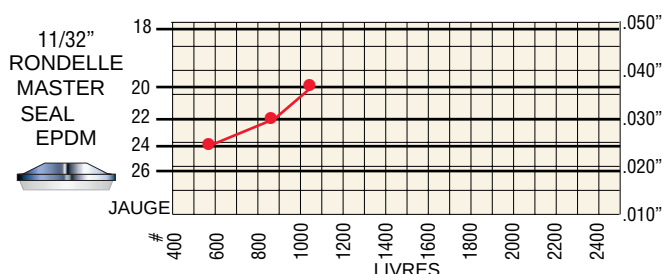
RONDELLE
MASTER
SEAL
EPDM



RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT - VOIR AU DOS DE LA COUVERTURE

RÉSISTANCE À LA TENSION

11/32"
RONDELLE
MASTER
SEAL
EPDM



VEUILLEZ CONSULTER LA PAGE 23 POUR LES DONNÉES TECHNIQUES RELATIVES AU CISAILLEMENT ET À L'ARRACHEMENT

Master Seal est une marque déposée de Aztec Washer Company, Inc.

Tous les résultats des tests et les suggestions sont basés sur des tests en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors de la spécification des fixations appropriées. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.



MASTER DRILLERS®

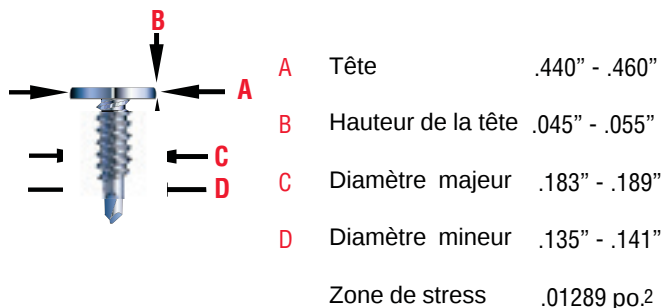
TÊTES À PROFIL BAS

DONNÉES TECHNIQUES

ACIER AU CARBONE

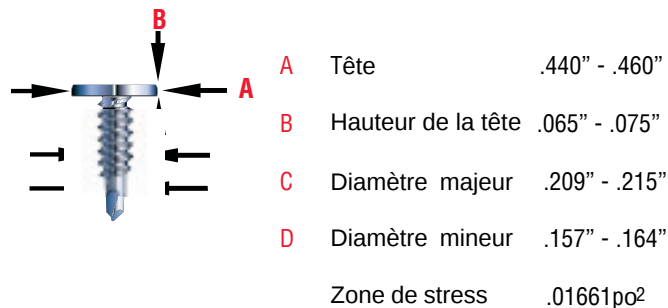
MASTER DRILLER N°10-16

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



MASTER DRILLER N°12-14

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

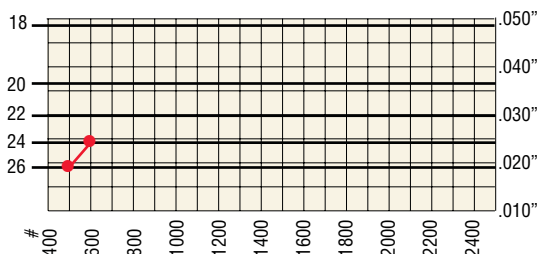
Résistance minimale à la tension	2350 lbs.
Résistance minimale à la torsion	65 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	1460 lbs.

EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

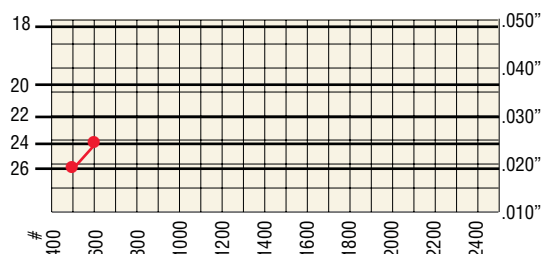
POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

Résistance minimale à la tension	3500 lbs.
Résistance minimale à la torsion	88 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2100 lbs.

RÉSISTANCE À LA TENSION



RÉSISTANCE À LA TENSION



DÉFINITIONS RELATIVES AUX RAPPORTS D'ESSAIS

RÉSISTANCE À LA TENSION

La charge maximale supportée en contrainte axiale exprimée en livres par pouce carré (p.s.i.).

COUPLE

Force exercée, multipliée par la distance à travers laquelle la force agit, exprimée en pouces-livres, pieds-livres ou Newton- mètres.

STRESS

Force par unité de surface (livres par pouce carré, kilogrammes par millimètre carré).

CISAILLEMENT

Force agissant perpendiculairement à l'axe du boulon. La rupture due à la force de cisaillement est similaire à une action de coupe.

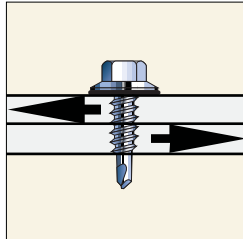
RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT - VOIR AU DOS DE LA COUVERTURE

VEUILLEZ CONSULTER LA PAGE 23 POUR LES DONNÉES TECHNIQUES RELATIVES AU CISAILLEMENT ET À L'ARRACHEMENT

Master Seal est une marque déposée de Aztec Washer Company, Inc.

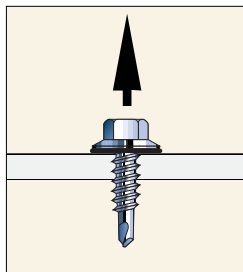
Tous les résultats des tests et les suggestions sont basés sur des tests en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors de la spécification des fixations appropriées. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.

Valeurs de cisaillement pour Master Drillers en acier au carbone



DIAMÈTRE FIXATION	POINT D'AUTO- PERÇAGE	JAUGE										
		2X26 (.036)	2X24 (.046)	2X22 (.060)	2X20 (.072)	2X18 (.096)	2X16 (.120)	2X14 (.150)	2X12 (.210)	2X1/8 (.250)	2X1/16 (.375)	2X1/4 (.500)
8-18	2	297	499	563	743	1063	1081	/	/	/	/	/
8-18	3	/	/	/	733	1093	1213	1217	/	/	/	/
10-16	2	315	481	592	833	1209	1271	/	/	/	/	/
10-16	3	/	/	/	731	1269	1543	1555	/	/	/	/
10-24	3	/	/	/	754	1211	1557	1697	/	/	/	/
12-14	2	368	603	626	901	1373	1761	2141	/	/	/	/
12-14	3	/	/	/	772	1361	1623	1973	1989	/	/	/
1/4-14	2	514	852	888	1247	1767	/	/	/	/	/	/
1/4-14	3	/	/	/	993	1445	2103	2587	2653	2823	/	/
12-24	4.5	/	/	/	/	/	/	/	2051	2703	/	/
12-24	5	/	/	/	/	/	/	/	/	2703	2723	2765

Valeurs d'arrachement (lb) pour Master Drillers en acier au carbone



TAILLE	POINT D'AUTO- PERÇAGE	JAUGE									
		26	24	22	18	16	14	12	1/8	3/16	1/4
8-18	2	122	196	268	494	706	962	1561	/	/	/
	3	123	194	242	473	666	913	1427	2290	/	/
10-16	2	134	217	275	550	787	1036	1656	/	/	/
	3	127	211	269	502	711	970	1477	2080	/	/
10-24	3	124	203	254	498	704	903	1378	2073	2615	/
12-14	2	159	246	292	608	851	1184	1859	2517	3523	/
	3	145	214	286	554	760	1066	1634	2423	3001	/
12-24	4.5	/	/	/	498	700	989	1535	2444	3488	3847
	5	/	/	/	490	702	916	1530	2210	3704	4002
1/4-14	2	169	268	317	648	925	1155	/	/	4696	/
	3	144	234	296	613	883	1148	1861	2409	4553	5036
1/4-20	3	143	228	274	559	784	1008	1681	2545	3557	/
	4	/	/	/	557	791	1119	1806	2553	4300	4592

TABLEAU DE COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE DES FIXATIONS

EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD				VALEURS MOYENNES LELAND			EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD				VALEURS MOYENNES LELAND		
DIAMÈTRE FIXATION	TENSION MINIMUM	COUPLE MINIMUM	CISAILLEMENT MINIMUM	TENSION LELAND	COUPLE LELAND	CIS. LELAND	DIAMÈTRE FIXATION	TENSION MINIMUM	COUPLE MINIMUM	CISAILLEMENT MINIMUM	TENSION LELAND	COUPLE LELAND	CIS. LELAND
8-18	1900 lbs.	48 po lbs.	1150 lbs.	2433 lbs.	54 po lbs.	1460 lbs.	14-10	4300 lbs.	156 po lbs.	2580 lbs.	4966 lbs.	185 po lbs.	2980 lbs.
10-12	2350 lbs.	65 po lbs.	1460 lbs.	3300 lbs.	80 po lbs.	1940 lbs.	14-14	4300 lbs.	156 po lbs.	2580 lbs.	5700 lbs.	200 po lbs.	3420 lbs.
10-16	2350 lbs.	65 po lbs.	1460 lbs.	3133 lbs.	81 po lbs.	1880 lbs.	1/4-14	4300 lbs.	156 po lbs.	2580 lbs.	5700 lbs.	200 po lbs.	3420 lbs.
10-24	2350 lbs.	65 po lbs.	1500 lbs.	UTILISER LA NORME MINIMALE			1/4-20	4300 lbs.	156 po lbs.	2580 lbs.	4300 lbs.	156 po lbs.	2580 lbs.
12-11	3500 lbs.	90 po lbs.	2100 lbs.	4666 lbs.	125 po lbs.	2800 lbs.	17-12	5200 lbs.	170 po lbs.	3120 lbs.	UTILISER LA NORME MINIMALE		
12-14	3500 lbs.	88 po lbs.	2100 lbs.	4300 lbs.	127 po lbs.	2580 lbs.	18-9	4550 lbs.	250 po lbs.	2570 lbs.	(PARTIE NON DURCIE)		
12-24	3700 lbs.	88 po lbs.	2230 lbs.	4800 lbs.	131 po lbs.	2880 lbs.					4766 lbs.	160 po lbs.	2860 lbs.