



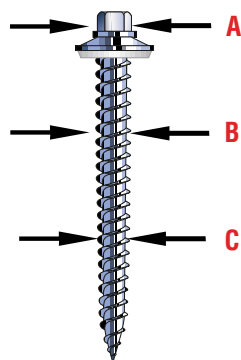
MASTER GRIPPERS®

DONNÉES TECHNIQUES

ACIER AU CARBONE ET ACIER INOXYDABLE DE LA SÉRIE 300

MASTER GRIPPER N°10

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



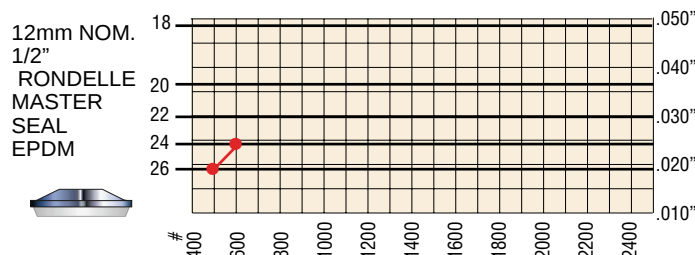
A	Distance entre les plats de la tête	.244" - .250"
B	Diamètre majeur	.188" - .194"
C	Diamètre mineur	.126" - .133"
C	Zone de stress	.00999 po ²

EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

	Carbone	300	Inox
Résistance minimale à la tension	2350 lbs.	1650 lbs.	
Résistance minimale à la torsion	65 po-lbs.	50 po-lbs.	
Résistance minimale au cisaillement	1460 lbs.	990 lbs.	

RÉSISTANCE À LA TENSION



VOIR LA PAGE 8 POUR LES DONNÉES TECHNIQUES SUR LA RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

MASTER GRIPPER N°12 & VIS DE FIXATION N°12



A Distance entre les plats de la tête .305" - .312"

POUR LES PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES, VEUILLEZ VOUS RÉFÉRER À L'INFORMATION N°12 À LA PAGE 5

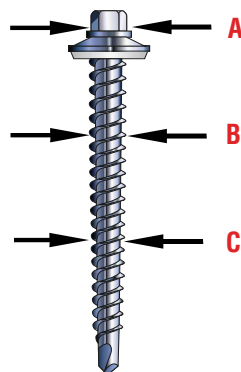
MASTER GRIPPER N°10 TÊTE EN NYLON

POUR LES PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES, VEUILLEZ VOUS RÉFÉRER À L'INFORMATION N°10 SUR CETTE PAGE

ACIER AU CARBONE ET ACIER INOXYDABLE DE LA SÉRIE 410

MASTER GRIPPER N°10 MINI POINTE DE PERÇAGE

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



A	Distance entre les plats de la tête	.244" - .250"
B	Diamètre majeur	.188" - .194"
C	Diamètre mineur	.126" - .133"
C	Zone de stress	.00999 po ²

EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

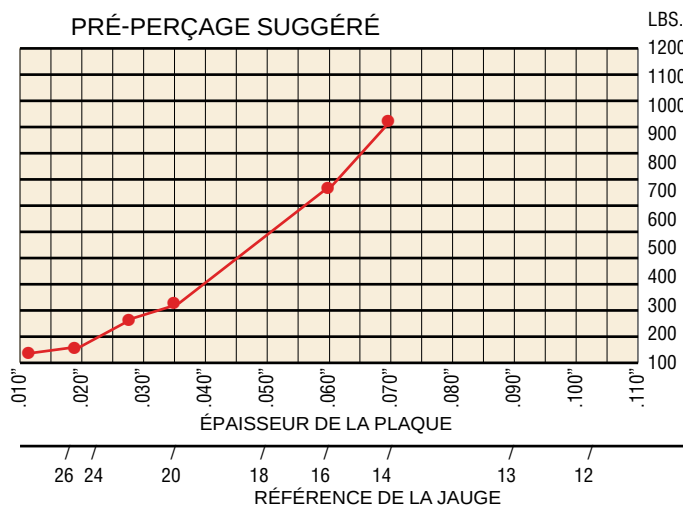
POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

	Carbone	410	Inox
Résistance minimale à la tension	2350 lbs.	3040 lbs.	
Résistance minimale à la torsion	65 po-lbs.	105 po-lbs.	
Résistance minimale au cisaillement	1460 lbs.	1820 lbs.	

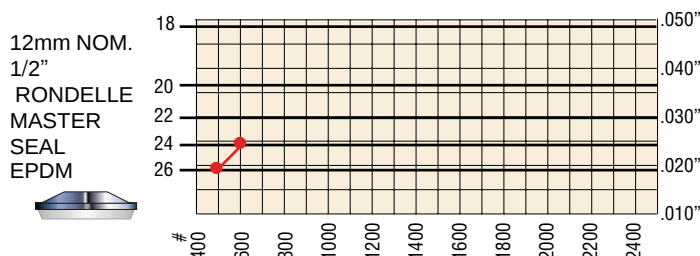
RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

Résistance à l'arrachement attendue de l'essai en laboratoire pour l'épaisseur de plaque d'essai spécifiée (70-85 R_b)

PRÉ-PERÇAGE SUGGÉRÉ



RÉSISTANCE À LA TENSION



RÉSISTANCE AU CISAILEMENT - VOIR AU DOS DE LA COUVERTURE

Master Seal est une marque déposée de Aztec Washer Company, Inc.

Tous les résultats des tests et les suggestions sont basés sur des tests en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors de la spécification des fixations appropriées. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.

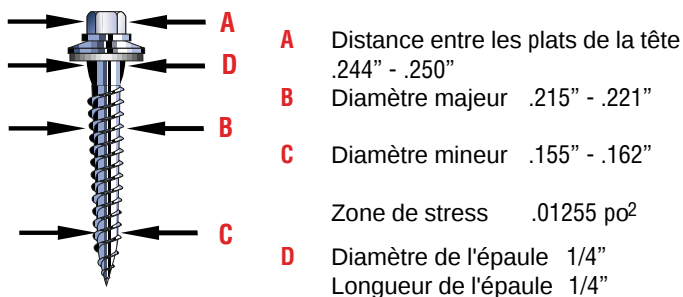


MASTER GRIPPERS®

DONNÉES TECHNIQUES

DIAPHRAGME MASTER GRIPPER N°12-11

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

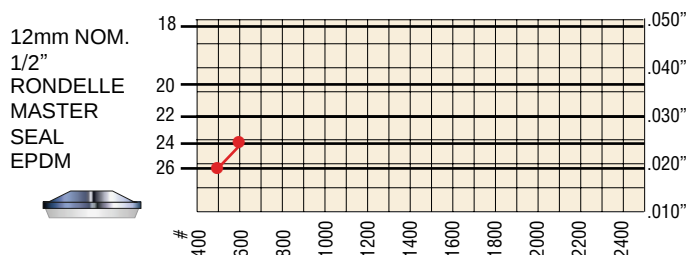


EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

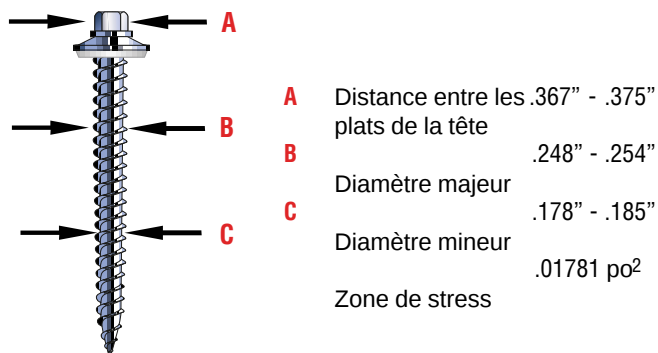
Résistance minimale à la tension	3500 lbs.
Résistance minimale à la torsion	90 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2100 lbs.

RÉSISTANCE À LA TENSION



MASTER GRIPPER N°14-10

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

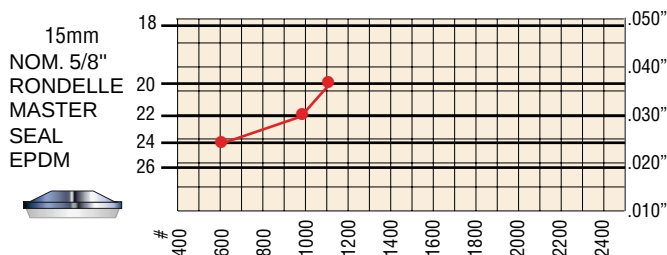


EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

Résistance minimale à la tension	4300 lbs.
Résistance minimale à la torsion	156 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2580 lbs.

RÉSISTANCE À LA TENSION



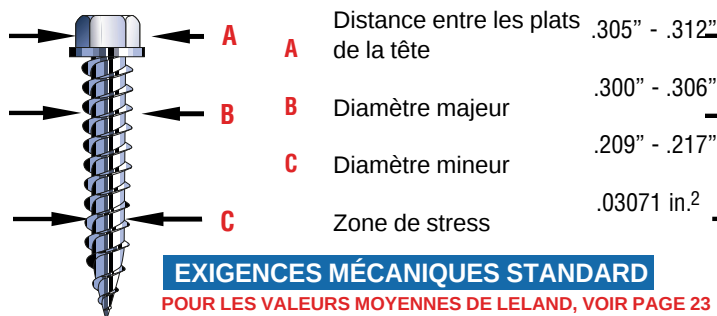
VOIR LA PAGE 8 POUR LES DONNÉES TECHNIQUES SUR LA RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT - VOIR AU DOS DE LA COUVERTURE

MASTER GRIPPERS ROBUSTES - NON ASSEMBLÉS

MASTER GRIPPER N°18-9 x 1-5/8" & 2-1/2"

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



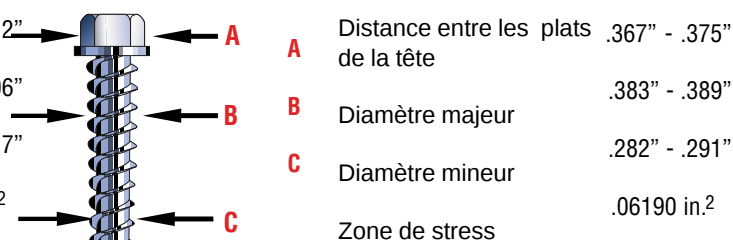
EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

Résistance minimale à la tension	4550 lbs.
Résistance minimale à la torsion	250 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2570 lbs.

MASTER GRIPPER N°24-9 x 1" & 2"

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

Résistance minimale à la tension	10766 lbs.
Résistance minimale à la torsion	640 po-lbs.
Résistance minimale au cisaillement	6460 lbs.

Master Seal est une marque déposée de Aztec Washer Company, Inc.

Tous les résultats des tests et les suggestions sont basés sur des tests en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors de la spécification des fixations appropriées. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.



MASTER GRIPPERS®

DONNÉES TECHNIQUES

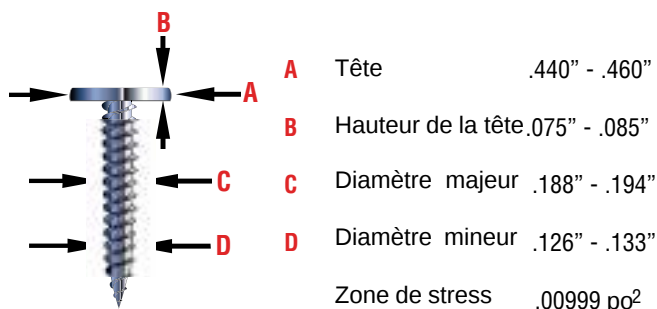
TÊTES À PROFIL BAS

ACIER AU CARBONE ET ACIER INOXYDABLE DE LA SÉRIE 300



MASTER GRIPPER N°10

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

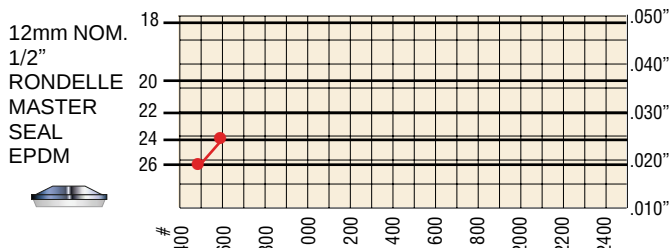


EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

	Carbone	300 Inox
Résistance minimale à la tension	2350 lbs.	1650 lbs.
Résistance minimale à la torsion	65 po- lbs.	50 po- lbs.
Résistance minimale au cisaillement	1460 lbs.	990 lbs.

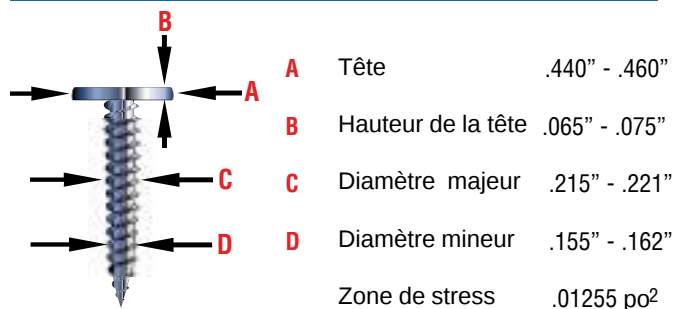
RÉSISTANCE À LA TENSION



VOIR LA PAGE 8 POUR LES DONNÉES TECHNIQUES SUR LA RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

MASTER GRIPPER N°12

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

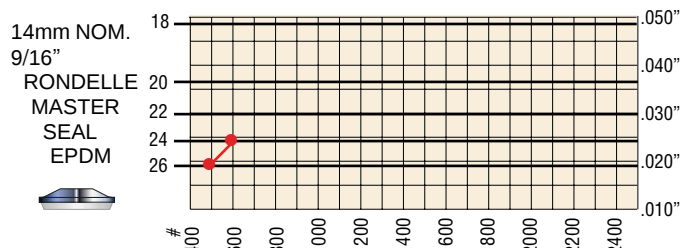


EXIGENCES MÉCANIQUES STANDARD

POUR LES VALEURS MOYENNES DE LELAND, VOIR PAGE 23

	Carbone	300 Inox
Résistance minimale à la tension	3500 lbs.	2290 lbs.
Résistance minimale à la torsion	90 po- lbs.	60 po- lbs.
Résistance minimale au cisaillement	2100 lbs.	1370 lbs.

RÉSISTANCE À LA TENSION



RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT - VOIR AU DOS DE LA COUVERTURE



APPLIQUÉ SUR JS500 DÉPASSE 50 CYCLES

dans les essais de Kesternich (2 litres de SO₂ par cycle) et 3000 heures de pulvérisation saline ET

SANS ROUILLE ROUGE

QU'EST-CE QUE LA PEINTURE EN POUDRE ?

La peinture en poudre est une méthode avancée d'application d'une finition décorative, protectrice et colorée aux fixations pour la construction et l'industrie. La poudre utilisée pour ce procédé est un mélange de particules de pigment et de résine finement broyées qui est pulvérisée sur la surface à recouvrir. Les particules chargées adhèrent aux surfaces mises à la terre jusqu'à ce qu'elles soient chauffées et fusionnées en un revêtement lisse.

Le revêtement en poudre de Leland est appliqué de manière à protéger le dessous de la tête et à ne pas se fissurer, même si les rondelles sont surmultipliées et pliées.

Le résultat : une finition uniforme, durable, de haute qualité, attrayante et SANS ROUILLE ROUGE.

AVANTAGES

Résiste à l'écaillage, aux rayures et à la décoloration
Choix de couleurs pratiquement illimité
Les couleurs restent vives et éclatantes

BÉNÉFICES

- Finition durable
- S'harmonise avec toutes les couleurs de panneaux
- Les fixations durent toute la vie du panneau

Master Seal est une marque déposée de Aztec Washer Company, Inc.

Tous les résultats des tests et les suggestions sont basés sur des tests en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors de la spécification des fixations appropriées. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.



MASTER GRIPPERS®

DONNÉES TECHNIQUES

Résistance à l'arrachement à une pénétration effective de 1" » à l'exclusion du point* (ajouter un facteur de sécurité pour la conception structurelle)

BOIS				Force d'arrachement à une pénétration effective de 1" (sans trou prépercé)								
				N°10 Master Gripper N°10 Nylon MG N°10 Bas profil MG N°10 mini point perç. MG Acier au carbone et acier inoxydable			N°12 Master Gripper N°12 Point MG N°12 Fraisée MDP N°12 Diaphragme MG N°12 Master One Steppers			N°14 Master Gripper		
NOM COMMUN	DENSITÉ APPROX (lbs/pi. cu)	GRAVITÉ SPÉCIFIQUE (kgs/litre)	REMARQUES	EFFET DE POINT (po)	FORCE MIN. (lbs)	FORCE MOYE NNE (lbs)	EFFET DE POINT (po)	FORCE MIN. (lbs)	FORCE MOYE NNE (lbs)	EFFET DE POINT (po)	FORCE MIN. (lbs)	FORCE MOYE NNE (lbs)
Sapin de Douglas	23	0.400	Bois séché au four	0.37	600	670	0.30	650	725	0.33	575	660
Sapin de Douglas	35	0.560	Bois de charpente séché à l'air	0.31	825	870	0.27	1060	1150	0.30	875	960
Sapin de Douglas	32	0.510	Mobilier en bois séché au four	0.32	880	960	0.32	975	1080	0.40	1060	1160
Pin ponderosa	35	0.560	Bois traité sous pression au CCA	0.37	725	830	0.30	1150	1350	0.27	675	800
Sapin Épicéa fin	25	0.400	Bois de construction S-Sec	0.29	625	660	0.30	900	960	0.29	700	790
SPF canadien	30	0.480	Bois de construction S-Sec	0.29	730	820	0.30	910	990	0.32	820	930
Jaune du sud	33	0.530	Bois traité sous pression au CCA	0.26	770	840	0.24	875	960	0.28	930	1030
Pin jaune	47/37	0.750/600	Mobilier en bois séché au four	0.22	1180	1320	0.28	1140	1270	0.35	1440	1510

Effet de point : c'est la profondeur de pénétration maximale qui donne une force d'arrachement égale à zéro.

Force d'arrachement, sans effet de point - les points sont éliminés (ajouter un facteur de sécurité pour la conception structurelle)

CONTREPLAQUÉ / OSB *					Force d'arrachement à une pénétration effective de 1" (sans trou prépercé)									
					Master Gripper 10-12 Acier		Master Gripper mini point perçage 10-12 Acier		Master Gripper 14-10 Acier		Master One Stepper n°12 - Diaphragme principal acier/inox 12-11		Master Gripper mini point perçage 12-14 Acier	
NOM COMMUN	DENSITÉ APPROX.	GRAVITÉ SPÉCIFIQUE	UTILISATION	ÉPAISSEUR	FORCE MIN.	FORCE MOYE NNE	FORCE MIN.	FORCE MOYE NNE	FORCE MIN.	FORCE MOYE NNE	FORCE MIN.	FORCE MOYE NNE	FORCE MIN.	FORCE MOYE NNE
	(lbs/pi. cu)	(kgs/litre)		(PO)	(lbs)	(lbs)	(lbs)	(lbs)	(lbs)	(lbs)	(lbs)	(lbs)	(lbs)	(lbs)
Épinette du Canada (4 ép.)	29.21	0.468	Extérieur	1/2	200	230			250	270	200	240		
Épinette du Canada (5 ép.)	29.40	0.471	Extérieur	5/8	300	340			350	420	350	380		
Épinette du Canada (6 ép.)	30.80	0.493	Extérieur	3/4	400	480	425	465	450	530	450	460		
Contreplaqué USA (5 ép.)	29.09	0.465	Intérieur	1/2	250	260			300	330	250	320		
Contreplaqué - USA (5 ép.)	31.37	0.502		3/4	400	510	400	340	450	570	500	530		
OSB *	32.77	0.524	Intérieur	1/4	125	170							100	140
OSB *	36.32	0.581	Intérieur	7/16	175	200							200	220
OSB *	37.85	0.606	Intérieur	19/32	225	245							275	310
OSB *	36.67	0.587	Intérieur	3/4	275	300	325		300	310	300	335	350	380

* OSB - PANNEAU DE FIBRES ORIENTÉES

Tous les résultats d'essais et suggestions sont basés sur des essais en laboratoire. Les conditions spécifiques du chantier doivent être prises en considération lors du choix de la fixation appropriée. Comme les applications varient, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation de ces informations.