



Boulons métriques pour silos

Fixations pour les industries des silos à grains et des bâtiments de stockage



100%
FABRIQUÉ EN
AMÉRIQUE DU NORD



LELAND INDUSTRIES INC.

Leland Industries Inc. a été fondée en 1984. Nous sommes fiers de nos réalisations et envisageons l'avenir avec enthousiasme. À ses débuts, Leland a commencé à offrir une gamme de boulons et d'écrous de qualité à l'industrie de l'entreposage agricole, dans des locaux loués et avec seulement six employés. Leland est devenu le plus grand fabricant de ce type en Amérique du Nord, ne proposant que des écrous, des boulons et des vis nationaux, fabriqués dans notre usine moderne de 19 045 mètres carrés (205 000 pieds carrés).

Aujourd'hui, Leland dispose d'une offre de produits pour l'agriculture, la construction et l'industrie plus étendue que celle de n'importe quel concurrent national. Une expansion récente des capacités de fabrication de boulons et l'acquisition de « Canadian Threadall Limited » ont augmenté nos capacités au-delà de notre gamme complète de boulons et d'écrous agricoles, pour inclure des boulons d'un diamètre allant jusqu'à M20, avec un filetage, un formage et un cintrage sur mesure également disponibles. Tout cela dans un contexte de concurrence internationale persistante.

Parallèlement, Leland continue de produire une gamme complète de vis de coupe, de formage, de roulage et d'auto-perçage pour la construction et l'industrie. En plus de son emplacement principal de fabrication et d'entreposage, Leland possède huit entrepôts et installations de peinture de vis à travers l'Amérique du Nord. Nous employons aujourd'hui plus de 200 personnes. Nous créons des emplois.

Leland Industries Inc. est une société canadienne privée basée à Toronto, Ontario, Canada. Canadian Threadall, qui fait désormais partie de la famille Leland, opère à partir d'une usine de fabrication de 4 645 m² (50 000 m²) à Cambridge, dont elle est propriétaire à 100 %.

SERVICE

Notre entreprise est désormais perçue à travers les yeux de nos clients, ce qui nous permet de trouver de nouvelles façons d'offrir le meilleur service à l'industrie. Pour ce faire, nous disposons d'usines et d'entrepôts stratégiquement situés, d'équipements bien entretenus, de stocks permettant d'assurer des livraisons en flux continu, d'une planification et d'un partenariat avec nos clients et nos fournisseurs afin d'assurer la continuité de l'approvisionnement. Notre logiciel « Enterprise Resource Planning » offre la flexibilité et les ressources nécessaires pour garantir une information instantanée afin de répondre aux demandes de l'industrie.

QUALITÉ

Nous avons établi des critères de qualité rigoureux qui surpassent les exigences actuelles en matière d'ingénierie. Nous nous engageons à maintenir la qualité de fabrication qui a fait notre succès. Tous les produits Leland sont traçables à chaque étape du processus de fabrication. Notre laboratoire d'essais est accrédité ISO-IEC 17025 par A2LA. Un certificat officiel de conformité est disponible sur demande.

ÉQUIPEMENT

- | | | |
|------------------------------------|------------------------|----------------------------------|
| • LABORATOIRE D'ESSAI
ACCREDITÉ | • FORMAGE D'ÉCROUS | • ENROULEMENT DU FILETAGE |
| • ASSEMBLAGE | • TARAUDAGE D'ÉCROU | • SALLE D'OUTILS |
| • FABRICANTS DE BOULONS | • POINTAGE | • DÉCOUPAGE |
| • TÊTES | • ENDUCTION DE POUDRE | • LIGNE DE REVÊTEMENT
INTERNE |
| | • RAINURAGE DE LA TIGE | |

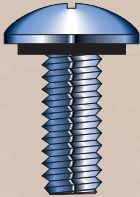
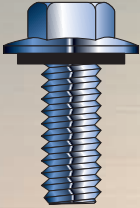
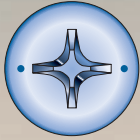
DÉCLARATION DE MISSION

Obtenir une satisfaction totale du client grâce à l'innovation, à la croissance du marché, à la qualité et au service.



100% Fabriqué en

Leland produit une grande variété de fixations spécifiques aux industries des silos à grains et des bâtiments de stockage.



Toutes les fixations des silos à grains et des bâtiments de stockage Leland reçoivent le nouveau placage JS1000® à durée de vie extrême en tant que finition standard Leland.

cette gamme de produits comprend des fixations fabriquées selon les normes de qualité 2, 5 et 8, en acier inoxydable (séries 300 et 400 disponibles), en zinc aluminium moulé sous pression Zamac pour les applications à longue durée de vie, ainsi qu'en revêtement par poudre.

Différents types d'écrous sont produits à partir d'écrous hexagonaux finis, d'écrous lourds semi-finis, d'écrous à collerette (lisses et dentelés) et d'écrous carrés.

Le revêtement exclusif JS1000® de Leland a prouvé qu'il restait totalement inoxydable après plus de 1000 heures d'essais au pulvérisateur salin. Cela représente une résistance à la corrosion jusqu'à 20 fois supérieure à celle des revêtements électro-zinc - et nettement supérieure à celle de certains revêtements post-galvanisation disponibles sur le marché.

Lubrification élevée pour un couple de taraudage réduit et moins de contraintes sur les fixations de petit diamètre !

- Entièrement non toxique et conforme aux normes de la FDA pour l'utilisation à proximité de produits alimentaires!
- Compatible avec l'aluminium et les autres métaux utilisés dans la construction!
- Sans chrome hexavalent et conforme à la norme R.O.H.S. - respectueux de l'environnement!
- Peut être peint par poudrage pour s'adapter à la couleur de n'importe quel panneau de bardage!
- Le revêtement par poudre JS1000® augmente la résistance à la rouille (test au pulvérisateur salin) de plus de trois fois!

Faites confiance à la qualité nord-américaine!

JS1000® est une exclusivité Leland. Et comme tous les produits Leland, JS1000® est 100% nord-américain.

JS1000®
DE PLACAGE
REVÊTEMENT

LE SYSTÈME DE MÉTALLISATION JS1000 EST APPLIQUÉ AVANT TOUT REVÊTEMENT SUPPLÉMENTAIRE

1000 HEURES DE DURÉE DE VIE

JS 600
DE PLACAGE
REVÊTEMENT

LE SYSTÈME DE PLACAGE JS600 DE LELAND ÉLIMINE LE GRIPPAGE LORS DE L'ASSEMBLAGE

NZF3000®
SERIE
LONG LIFE
SYSTEM

LA COUCHE DE BASE DE PROTECTION CONTRE LA CORROSION

OFFRE JUSQU'À 3 000 HEURES DE PERFORMANCE SANS ROUILLE LORS DE TESTS AU PULVÉRISATEUR SALIN

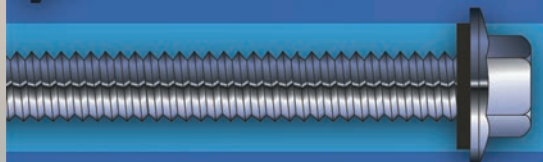


LE REVÊTEMENT PAR POUDRE EST LA NOUVELLE NORME EN MATIÈRE DE FINITIONS PEINTES

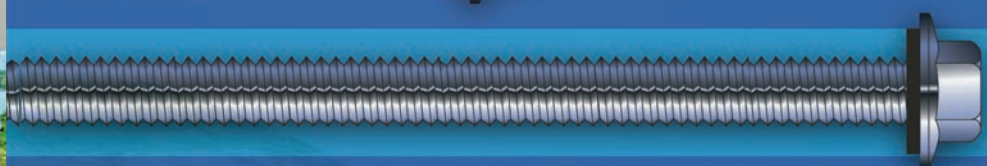


ZINC STANDARD:

80 à 100 heures contre la rouille rouge au pulvérisateur salin



JS500: Éprouvé depuis plus de 20 ans 500+ heures de service contre la rouille rouge au pulvérisateur salin



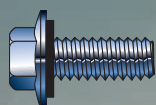
NZF3000: Pour le 21e siècle 3000+ heures contre la rouille rouge au pulvérisateur salin

HEURES : 200- 400- 600- 800- 1000- 1200- 1400- 1600- 1800- 2000-

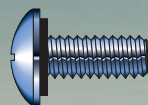
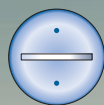
amérique du nord



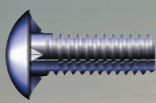
Gamme de produits



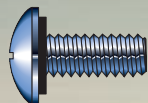
■ Boulons à bride hexagonale dentelée



○ Fente de poutrelle
Boulons de sous-coupe



* boulons pour l'industrie des citernes

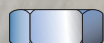


▲ Fente Philips
Boulons de sous-coupe

Dimensions standard en stock (autres dimensions disponibles sur demande, y compris l'acier inoxydable 18-8 300) - Placage JS600

LONGUEUR	M8		M10		M12		M14		M16	
	8.8	10.9	8.8	10.9	8.8	10.9	8.8	10.9	8.8	10.9
20	■ ●	■ ●	■ ▲	■ *						
25	■ ●	■ ●	■	■ *		■		■ *		
30				■						
35	■	■ ●	■ ▲	■ *		■		■ *		
40			■							
45	■	■ ●	■ ▲	■		■		■ *		■
50				■				*		
55	■	■	■	■		■		■ *		■
60	■	■						*		
65	■	■	■	■				*		■
70								*		
75			■	■						

• Tous les boulons sont disponibles avec ou sans rondelles d'étanchéité



TAILLE	ÉCROUS HEXAGONAUX FINIS	BRIDE RÉGULIÈRE	BRIDE DENTELÉE	ÉCROUS CARRÉS	ÉCROUS HEX RÉSISTANTS
M8	●	●	●	●	
M10	●	●	●	●	●
M12	●		●		
M14	●		●		
M16	●		●		

Dimensions nominales

Dimensions nominales

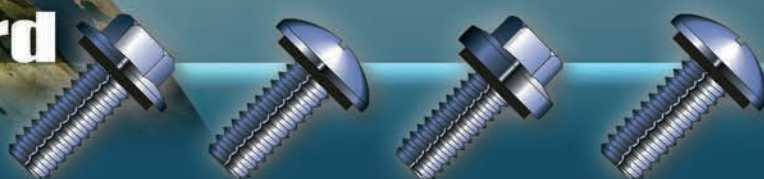
SÉRIE DE TAILLES ET DE FILETAGES	TAILLE HEX	CLASSE DE FILETAGE (APRÈS PLACAGE)
M8 x 1.25	13mm	6h
M10 x 1.50	15mm	6h
M12 x 1.75	18mm	6h

Exigences mécaniques et marquage d'identification

CLASSE DE PRODUIT	TEST PLEIN TAILLE REQ. (mPa)		DURETÉ DU MÉTAL DE BASE ROCKWELL		DURETÉ DE LA SURFACE	MARQUAGE DE LA CLASSE DE PROPRIÉTÉ	MARQUE D'IDENTIFICATION DU FABRICANT
	CHARGE DE LA PREUVE	TRACTION (MINIMUM)	MINIMUM	MAXIMUM			
4.6	225	400	B 67	B 95	N/A	4.6	NF
8.8	580	800	C 22	C 32	①	8.8	NF
10.9	830	1040	C 32	C 39	②	10.9	NF

① La dureté de la surface ne doit pas être supérieure à HV 30 par rapport au métal de base mesuré.

② En plus de la remarque ① la dureté de la surface ne doit pas dépasser HV390 (équivalent HRC 40).



Exigences en matière de charge d'épreuve et de résistance à la traction

DIAMÈTRE NOMINAL DE LA SÉRIE DE PRODUITS ET DE FILETAGES	CLASSE DE PROPRIÉTÉ 8.8		PROPERTY CLASS 10.9	
	CHARGE DE LA PREUVE N	RÉSISTANCE À LA TRACTION N (MIN)	CHARGE DE LA PREUVE N	RÉSISTANCE À LA TRACTION N (MIN)
M8 x 1.25	21200	29200	30400	38100
M10 x 1.50	33700	46400	48100	60300
M12 x 1.75	48900	67400	70000	87700

Valeurs de couple

Relations couple-tension basées sur une formule empirique SAE J1701-M

DIAMÈTRE NOMINAL DE LA SÉRIE DE PRODUITS ET DE FILETAGES	CLASSE DE PROPRIÉTÉ 8.8			CLASSE DE PROPRIÉTÉ 10.9		
	CHARGE DE SERRAGE KN	COUPLE SEC (N.M.) K=0.2	LAB DE COUPLE (N.M.) K=0.15	CHARGE DE SERRAGE KN	COUPLE SEC (N.M.) K=0.2	LAB DE COUPLE (N.M.) K=0.15
M8 x 1.25	16.50	26.40	19.80	22.80	36.50	27.30
M10 x 1.50	26.10	52.20	39.20	36.10	72.20	54.20
M12 x 1.75	37.90	91.00	68.00	52.50	126.00	94.00

REMARQUES :

1. Les valeurs sont données à titre indicatif et sont basées sur la formule empirique $T=KDW$ où T =couple (N.M.), D =taille nominale de la vis ou du boulon (mm), W =tension de la vis ou du boulon (KN) et K =facteur de couple.
2. Les applications individuelles doivent être étudiées pour déterminer la stratégie de couple appropriée. Le contenu a été présenté à titre indicatif, mais la responsabilité de son application incombe à l'utilisateur.

Écrous à utiliser avec les boulons pour silos

DIAMÈTRE NOMINAL DE LA SÉRIE DE PRODUITS ET DE FILETAGES	CLASSE DE PROPRIÉTÉ 8		CLASSE DE PROPRIÉTÉ 10	
	CHARGE DE LA PREUVE N	DURETÉ HRC	CHARGE DE LA PREUVE N	DURETÉ HRC
M8 x 1.25	31800	30 MAX	38100	26-36
M10 x 1.50	50500	-	60300	-
M12 x 1.75	74200	-	88500	-

REMARQUES :

1. Pour l'application d'écrous minces, il convient de considérer que la charge d'arrachement est inférieure à la charge d'épreuve d'un écrou à pleine capacité de charge.

100% Fabriqué en

Données sur les rondelles d'étanchéité

Caractéristiques typiques des rondelles en polyéthylène basse densité

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	UNITÉS	POLYÉTHYLÈNE BASSE DENSITÉ
MÉCANIQUE			
Résistance à la traction	ASTM D638 DIN 53455	PSI MPA	1,350 - 2,000 10 - 14
Module d'élasticité	ASTM D638	PSI MPA	22,000 155
Allongement (ultime)	ASTM D638	%	500
Dureté - Shore	ASTM D2240	D SCALE	44 - 55
Résistance à la flexion	ASTM D790 DIN 53452	PSI MPA	780 5.4
Module de flexion	ASTM D790	PSI MPA	16,500 115
THERMIQUE			
Température de ramollissement VICAT	ASTM D1525	°C	85 - 100
Température de fragilité	ASTM D746	°C	-75
Température de distorsion thermique -264 psi	ASTM D648 ASTM D64	°C °C	80 -
PHYSICAL			
Densité	ASTM D1505	G/CM ³	0.91 - 0.92

Programmes d'emballage Incluant un emballage en plastique recyclable



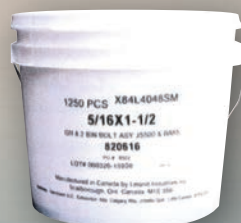
SEAUX CARRÉS EN PLASTIQUE

- Le produit est emballé en vrac
- Étanche - infalsifiable et refermable
- Comprend une bande de sécurité indiquant que le seau a été ouvert



CARTONS DE 1/4

- Emballé en vrac



SEAUX Ronds EN PLASTIQUE

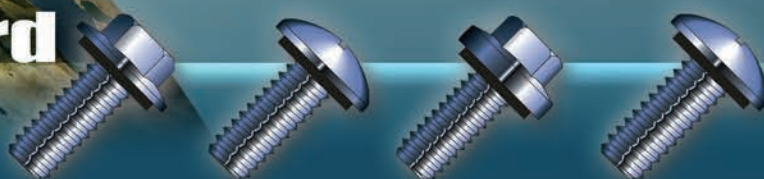
- Emballé en vrac
- Étanche et refermable



EMBALLAGE EN SACS PLASTIQUES

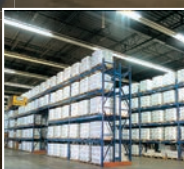
Différentes tailles sont disponibles pour les commandes sur mesure ou les programmes de marques privées.

amérique du nord





LELAND



LABORATOIRE D'ESSAI

ACCREDITATION ISO / IEC - 17025

CHAMP D'APPLICATION : MÉCANIQUE NUMÉRO DE CERTIFICATION : 1053.01
IL EXISTE DES ACCORDS INTERNATIONAUX DE RECONNAISSANCE MUTUELLE AVEC L'EUROPE, LES
AMÉRIQUES ET LES PAYS RIVERAINS DU PACIFIQUE

L'accréditation ISO/IEC 17025 s'applique aux essais mécaniques et n'implique pas la certification/approbation des produits décrits.
Pour connaître les essais spécifiques couverts par l'accréditation, consultez la portée du laboratoire sur notre site web.
Cette accréditation est limitée au laboratoire d'assurance qualité situé dans l'usine de fabrication et au siège social à Toronto, Ontario, Canada.



SIÈGE SOCIAL (416) 291-5308 • TÉLÉC. (416) 291-0305 • 95 COMMANDER BOULEVARD, TORONTO, ON, M1S 3S9, CANADA

POUR CANADIAN THREADALL:

(519) 576-3360 • SANS FRAIS : 1-877-777-2612 • TÉLÉC. (519) 576-3991 • 130 TURNBULL COURT, CAMBRIDGE, ON, N1T 1J2, CANADA • www.threadall.com

FILIALES

C.-B., Port Coquitlam (604) 472-1041, Téléc. (604) 472-1051
ALBERTA, Calgary (403) 252-4414, Téléc. (403) 259-8876
ALBERTA, Edmonton (780) 453-2766, Téléc. (780) 455-8261
QUÉBEC, Joliette (450) 756-1441, Téléc. (450) 756-1678

KANSAS, Shawnee
MINNESOTA, Maplewood
OKLAHOMA, Tulsa

(888) 292-6166, Téléc. (888) 292-6228
(651) 483-9990, (800) 388-3043, Téléc. (651) 484-2778
(918) 949-4023, (844) 260-2438, Téléc. (918) 949-4024

1-800-263-3393, À l'échelle de l'Amérique du Nord

www.lelandindustries.com